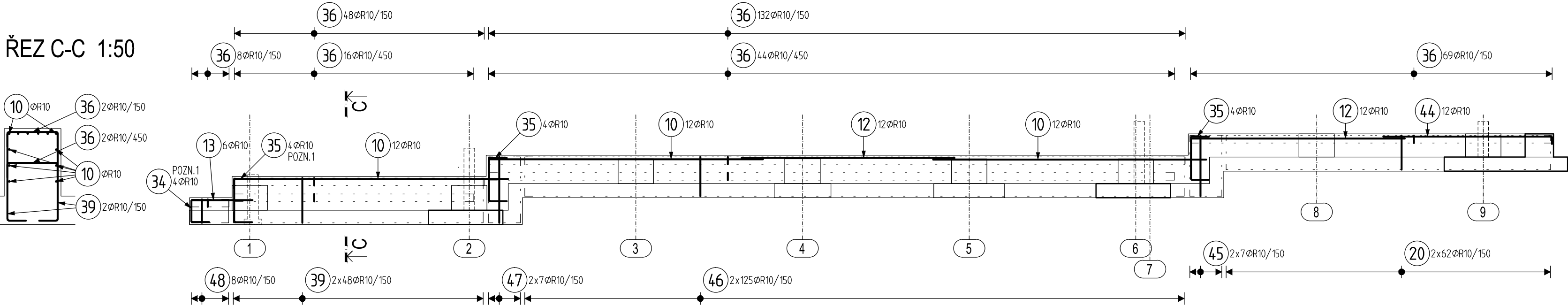
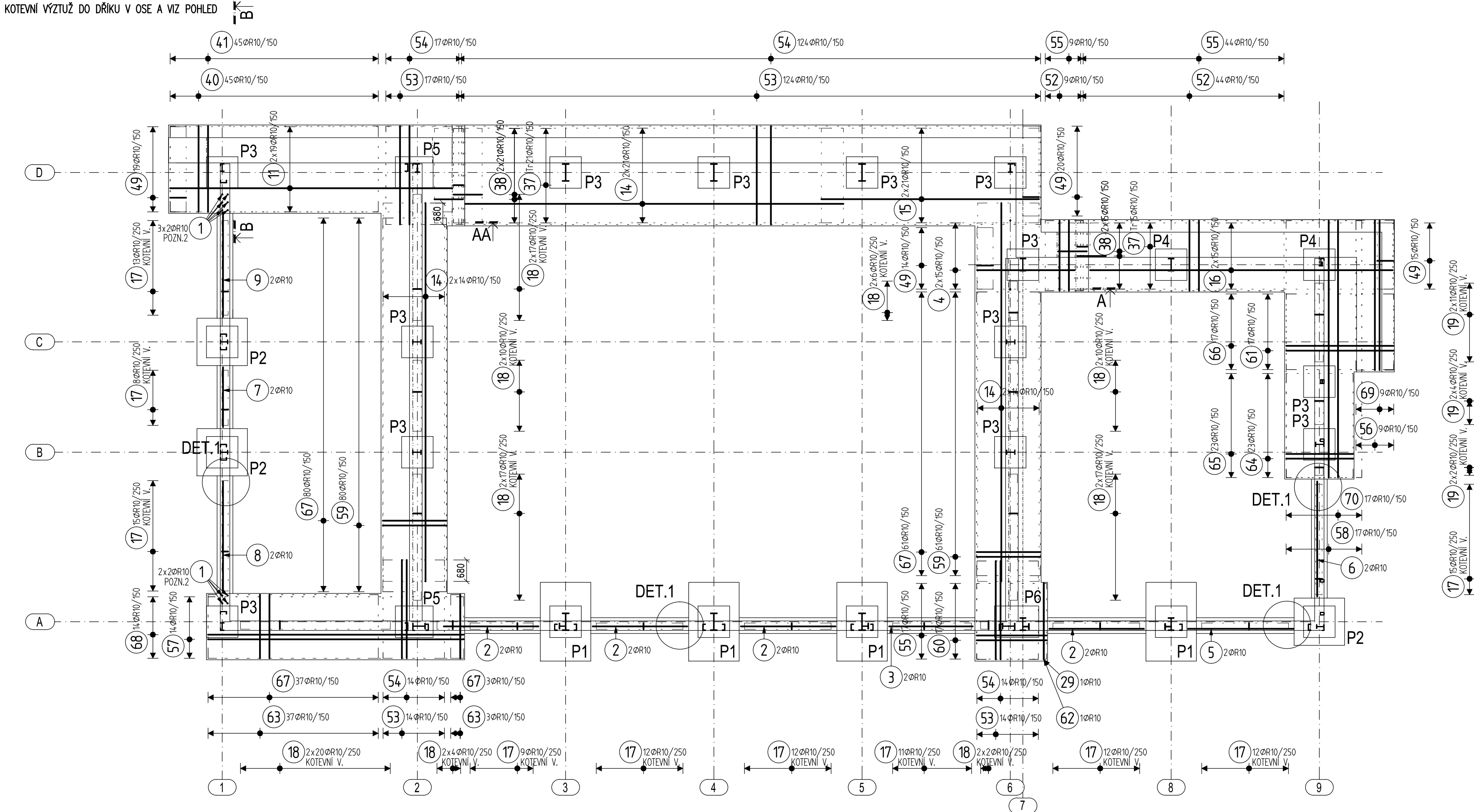


VÝZTUŽ ZÁKLADOVÝCH DESEK A PATEK
POHLED NA ŽÍDKU V OSE D 1:100

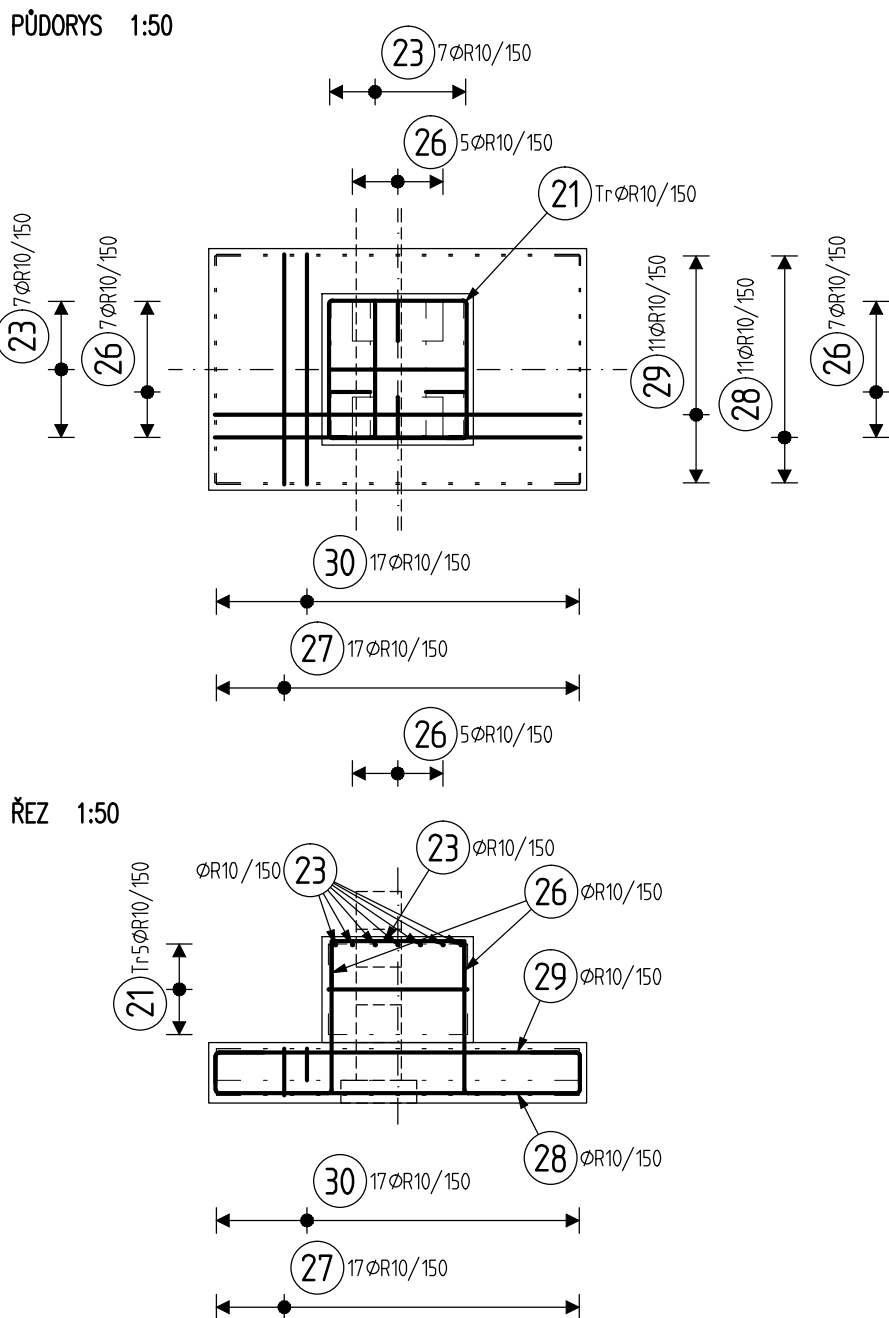
ŘEZ C-C 1:50



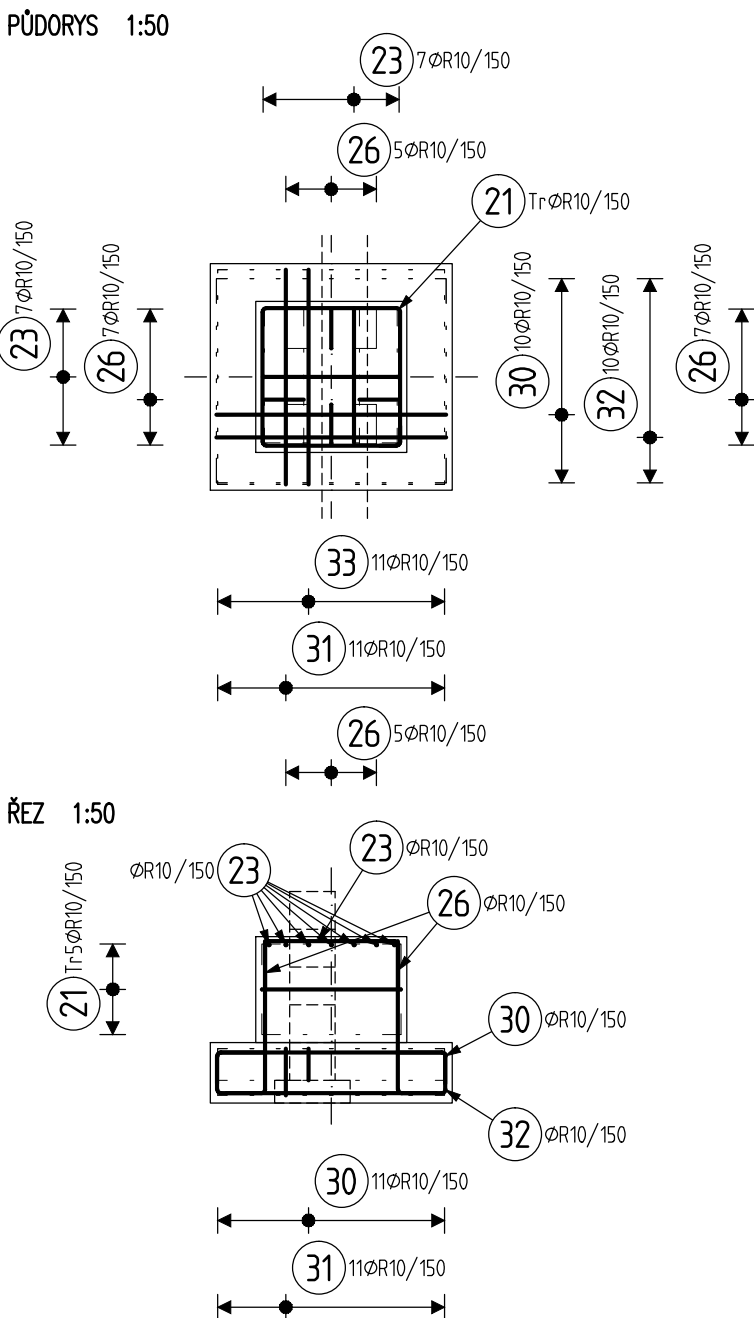
PŮDORYS 1:100



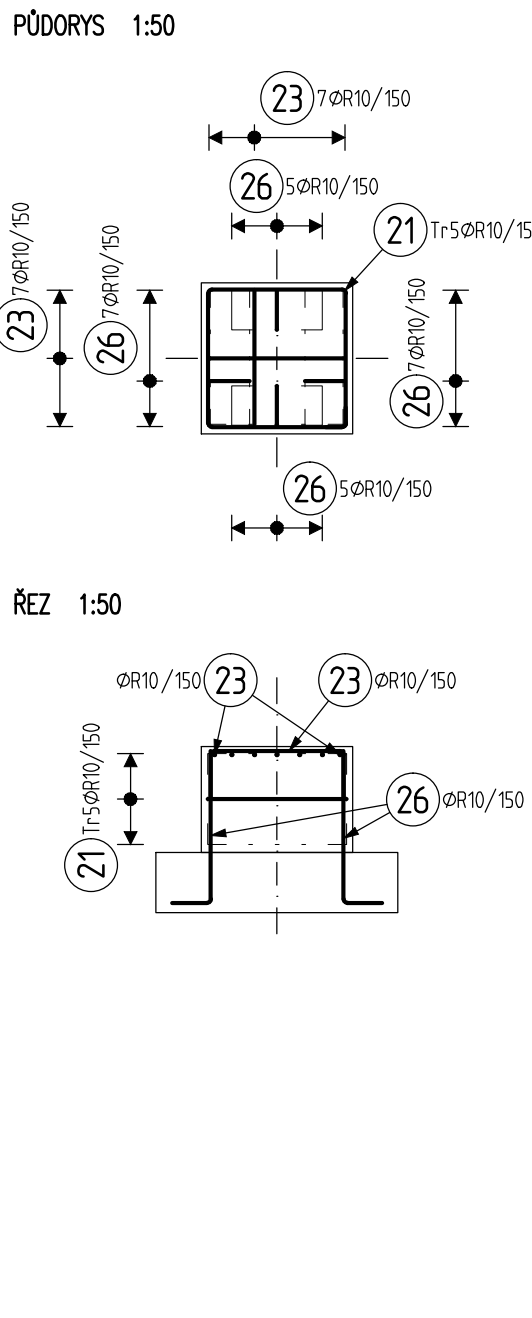
PATKA P1 - 4 KS



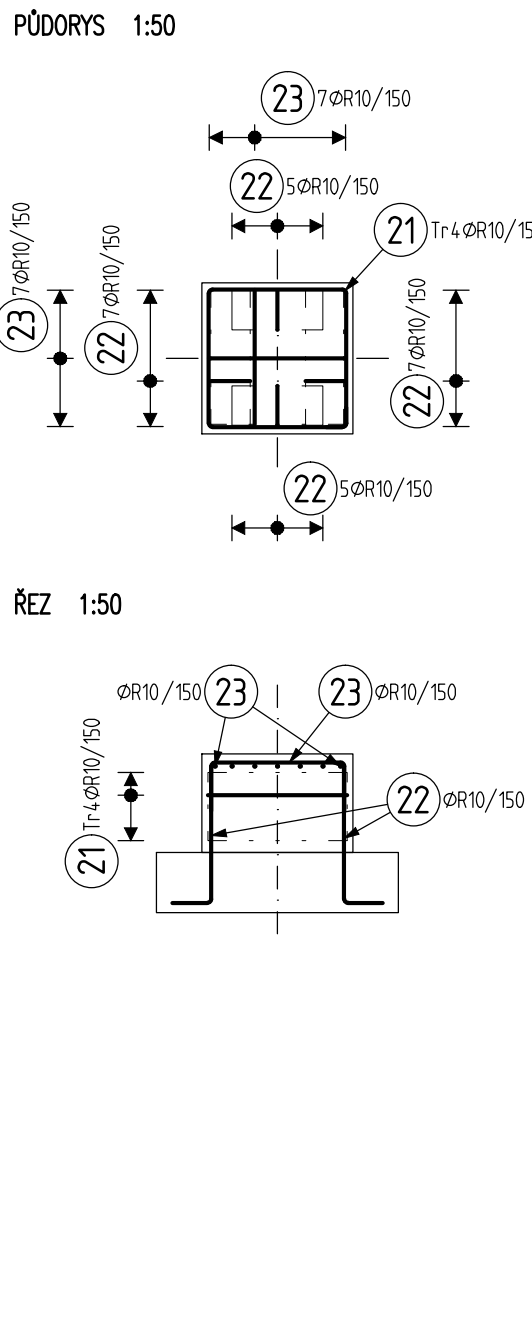
PATKA P2 - 3 KS



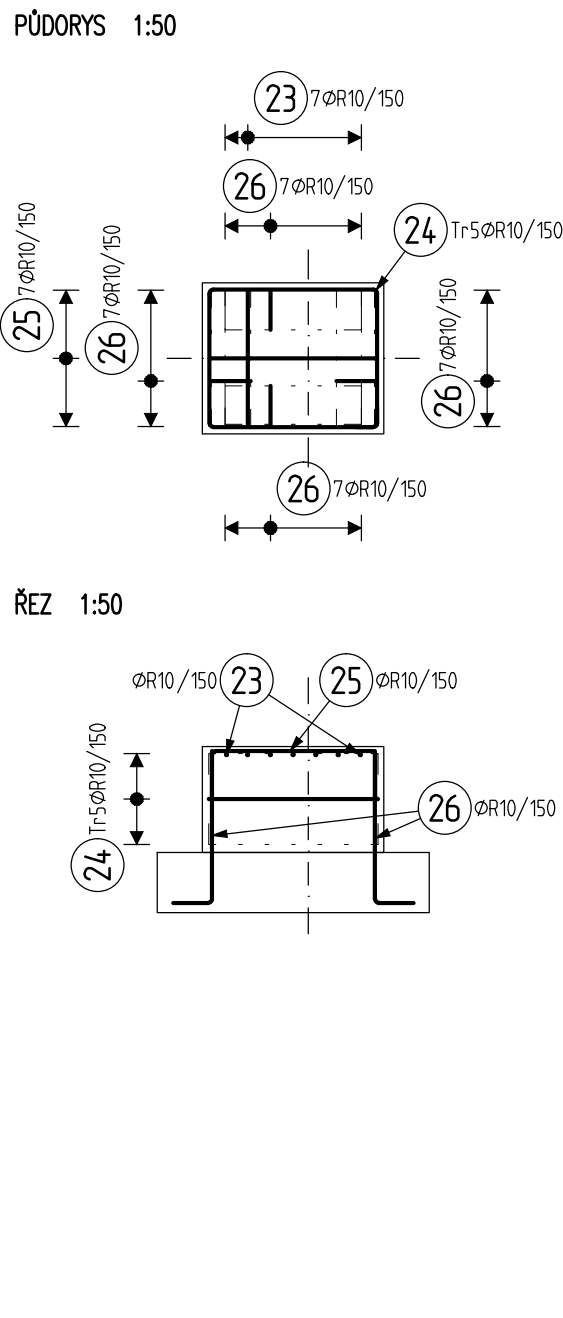
PATKA P3 - 13 KS



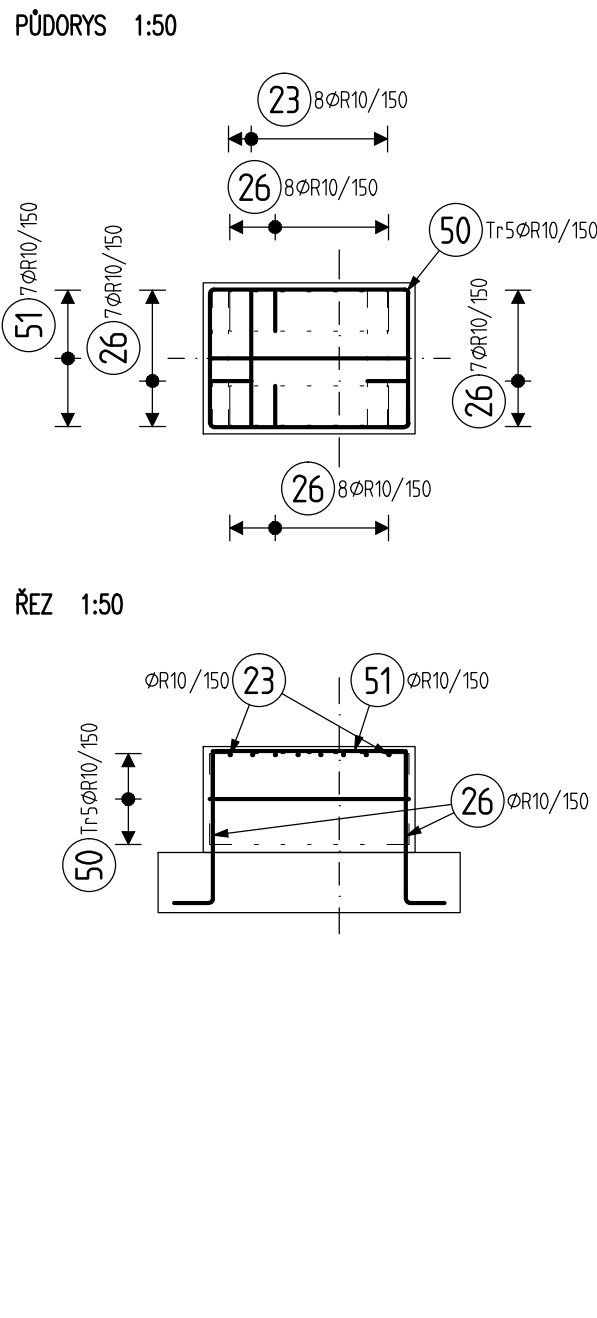
PATKA P4 - 2 KS



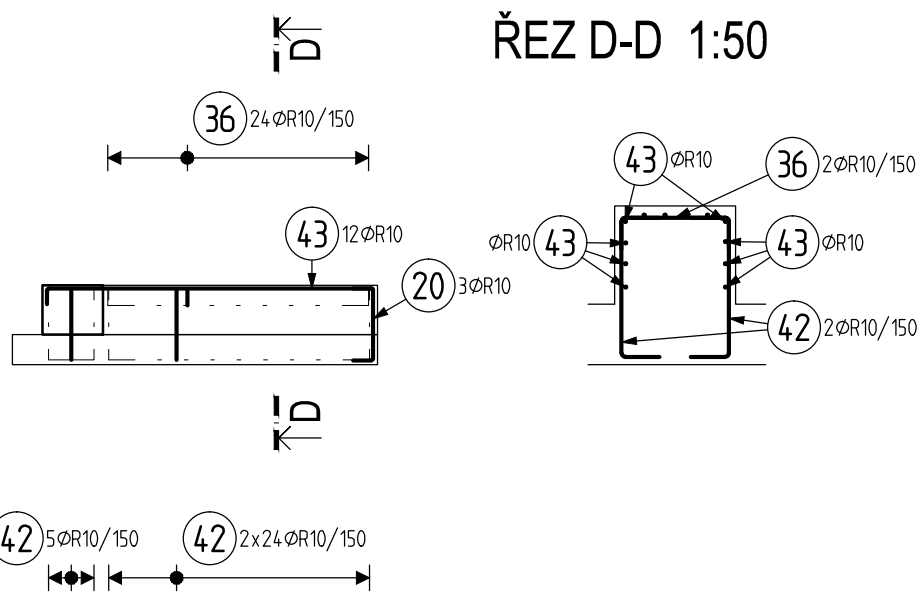
PATKA P5 - 2 KS



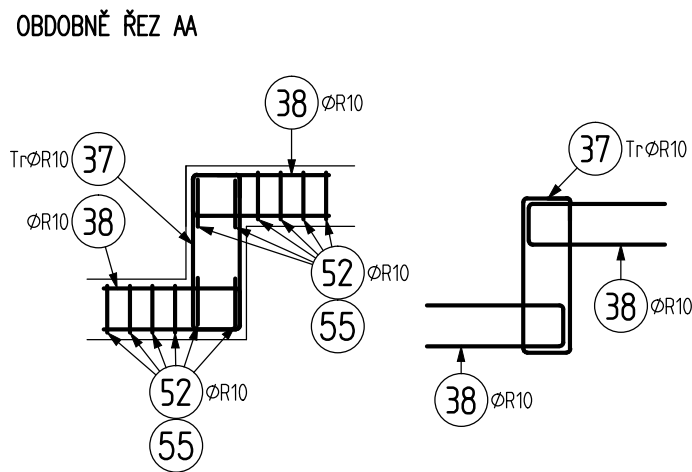
PATKA P6 - 1 KS



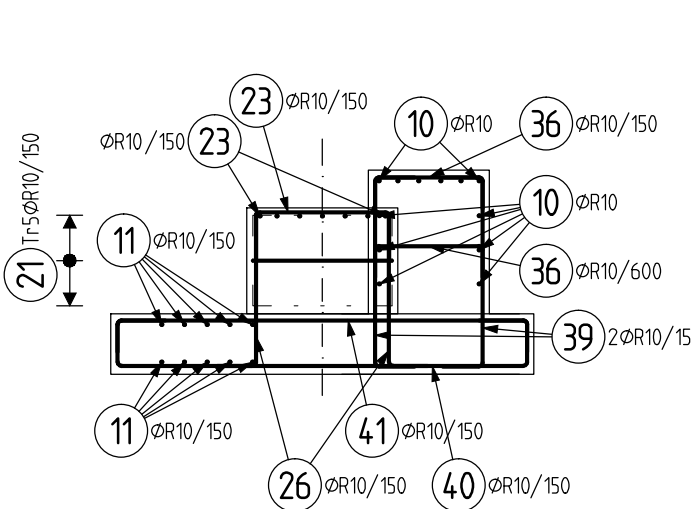
POHLED NA ŽÍDKU ZA OSOU 9 1:100



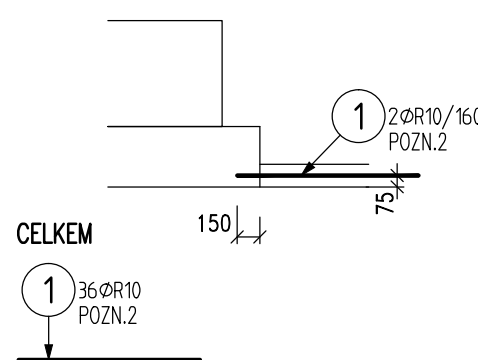
ŘEZ A 1:50



ŘEZ B-B 1:50



DET. 1
ŘEZ 1:50
KOTVENÍ VÝZTUŽE DO ZÁKLADOVÝCH PATEK A DESEK



VÝPIS VÝZTUŽE

600	1	ØR10;L=600mm;4ks
3000	2	ØR10;L=3000mm;8ks
2650	3	ØR10;L=2650mm;2ks
3000	4	ØR10;L=3000mm;30ks
3250	5	ØR10;L=3250mm;2ks
3650	6	ØR10;L=3650mm;2ks
1900	7	ØR10;L=1900mm;2ks
3500	8	ØR10;L=3500mm;2ks
3250	9	ØR10;L=3250mm;2ks
7700	10	ØR10;L=7700mm;36ks
8950	11	ØR10;L=8950mm;38ks
18000	12	ØR10;L=18000mm;24ks
17000	13	ØR10;L=17000mm;8ks
12000	14	ØR10;L=12000mm;98ks
6900	15	ØR10;L=6900mm;42ks
9600	16	ØR10;L=9600mm;30ks
5700	17	ØR10;L=5700mm;19ks
1260	18	ØR10;L=1260mm;206ks
1860	19	ØR10;L=1860mm;34ks
270	20	ØR10;L=1450mm;127ks
920	21	ØR10;L=3850mm;108ks
890	22	ØR10;L=1750mm;48ks
890	23	ØR10;L=1500mm;330ks
1120	24	ØR10;L=4250mm;10ks
1090	25	ØR10;L=1700mm;14ks
1010	26	ØR10;L=1250mm;566ks
1620	27	ØR10;L=2700mm;68ks
2420	28	ØR10;L=3550mm;44ks
2420	29	ØR10;L=2800mm;45ks
1520	30	ØR10;L=1900mm;98ks
1420	31	ØR10;L=2600mm;33ks
330	32	ØR10;L=2650mm;30ks
420	33	ØR10;L=800mm;33ks

510	34	ØR10;L=1600mm;4ks
510	35	ØR10;L=2200mm;12ks
720	36	ØR10;L=1100mm;34ks
180	37	ØR10;L=2900mm;36ks
910	38	ØR10;L=2050mm;72ks
270	39	ØR10;L=1750mm;96ks
270	40	ØR10;L=3900mm;45ks
270	41	ØR10;L=6000mm;24ks
260	42	ØR10;L=3000mm;45ks
260	43	ØR10;L=1400mm;53ks
260	44	ØR10;L=4500mm;12ks
270	45	ØR10;L=4950mm;12ks
270	46	ØR10;L=1600mm;250ks
270	47	ØR10;L=2350mm;14ks
270	48	ØR10;L=2500mm;8ks
270	49	ØR10;L=1250mm;68ks
1290	50	ØR10;L=4650mm;5ks
320	51	ØR10;L=1900mm;7ks
320	52	ØR10;L=3200mm;40ks
320	53	ØR10;L=3250mm;23ks
320	54	ØR10;L=2500mm;23ks
320	55	ØR10;L=3800mm;7ks
320	56	ØR10;L=5900mm;9ks
320	57	ØR10;L=9200mm;14ks
320	58	ØR10;L=9300mm;17ks

TABULKA VÝZTUŽE

Pol	Profil	De [ka]	ks	R
1	R 10	600	46	27.6
2	R 10	3000	8	24.0
3	R 10	2650	5	5.3
4	R 10	3100	30	93.0
5	R 10	3250	2	6.7
6	R 10	3650	2	17.3
7	R 10	1900	2	3.8
8	R 10	3500	2	7.0
9	R 10	3250	2	27.5
10	R 10	7700	36	277.2
11	R 10	8950	38	340.1
12	R 10	6000	24	144.0
13	R 10	1700	6	10.2
14	R 10	12000	98	1176.0
15	R 10	6900	42	289.8
16	R 10	9600	30	288.0
17	R 10	1800	119	154.7
18	R 10	1500	206	309.0
19	R 10	1600	34	54.4
20	R 10	1450	127	184.2
21	R 10	3850	108	415.8
22	R 10	1150	48	55.2
23	R 10	1500	330	495.0
24	R 10	4250	10	42.5
25	R 10	1700	14	23.8
26	R 10	1250	566	701.6
27	R 10	2700	68	183.6
28	R 10	3550	44	156.2
29	R 10	2800	45	125.0
30	R 10	1900	98	186.2
31	R 10	2600	33	85.8
32	R 10	2650	30	79.5
33	R 10	800	33	59.4
34	R 10	1600	4	6.4
35	R 10	2200	12	26.4
36	R 10	1100	341	375.1
37	R 10	2900	36	104.4
38	R 10	2050	72	147.6
39	R 10	1750	96	168.0
40	R 10	3900	45	175.5
41	R 10	6000	24	135.5
42	R 10	3000	53	74.2
43	R 10	1400	12	54.0
44	R 10	4500	12	32.9
45	R 10	2500	9	30.8
46	R 10	1600	250	400.0
47	R 10	2350	14	32.9
48	R 10	2500	8	53.1
49	R 10	1250	68	85.0
50	R 10	4650	5	23.3
51	R 10	1900	7	13.3
52	R 10	3400	53	181.2
53	R 10	3200	169	726.7
54	R 10	3500	169	591.5
55	R 10	2600	70	182.0
56	R 10	5900	9	53.1
57	R 10	9200	14	128.8
58	R 10	9300	17	158.1
59	R 10	3150	141	444.2
60	R 10	3250	17	57.0
61	R 10	4500	17	76.5
62	R 10	3600	1	3.6
63	R 10	3200	40	128.0
64	R 10	3250	23	74.8
65	R 10	2500	23	57.5
66	R 10	3800	17	64.6
67	R 10	2400	181	434.4
68	R 10	8500	14	119.0
69	R 10	5150	9	46.4
70	R 10	8550	17	145.3

CELKOVÁ DELKA [m]	11632.6
HMOTNOST [kg]	7171.9
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]	7171.9

BETON DLE VÝKRESU TVARU

NAVŘENO DLE EN 1992-1-1
KRYTÍ 40 mm

VÝZTUŽ B 500B, B 500A (KARI SÍTĚ)

UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K NEJŠÍMU LICI PRUTU.
POLOMÉRY OBLOUKŮ JSOU POLOMÉRY OHYBACÍCH TRNŮ.
NEZNAČENÉ POLOMÉRY JSOU 1/2 Dr,min.
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY.

KONTROLNÍ TŘÍDA 2 DLE ČSN EN 13670

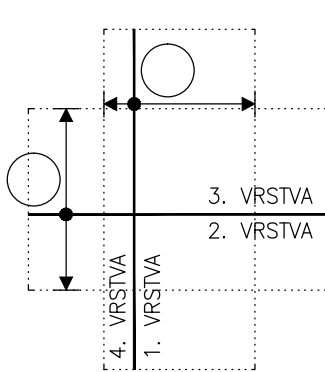
VŠECHNY POUŽITÉ MATERIÁLY MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY TECHNICKÝCH NŮREM
A PŘÍSLUŠNÉ LEGISLATIVY ČESKÉ REPUBLIKY.
VŠECHNY VÝROBKY MUSÍ BÝT POUŽITÝ V SOULADU S TECHNICKÝMI LISTY VÝROBCŮ.

POZNÁMKY

POZN.1: POLOŽKU OSADIT DO 2. VRSTVY VÝZTUŽE
POZN.2: VÝZTUŽ KOTVIT DO ŽELEZOBETONOVÝCH ZÁKLADŮ PŘÍLOŽKAMI Ø 10 mm, DL 600 mm
ZALEPENÝMI DO VRŮT Ø 12 mm NA HL 150 mm STAVEBNÍM LEPIIDLEM.

POLOHU KOTVENÍ VÝZTUŽE DO PROLÉVANÝCH TVÁRNIC PEČLIVĚ VYTÝČIT, ABY MOHLY BÝT TVÁRNICE
NA VÝZTUŽ NAVLEKÁNY.

SCHÉMA ULOŽENÍ VÝZTUŽE V PŮDORYSU



HL. PROJEKTANT ING. HABÁN	ZODP. PROJEKTANT ING. KOTÍK	VYPRACOVAL ING. HORÁKOVÁ	KONTROLOVAL ING. HURÝTA	HURÝTA STATIKA A PROJEKTOVÁNÍ STAVBY
MÍSTO STAVBY INVESTOR	K.Č. BYSTRICE NAD PERNŠTEJNEM, P.Č.1351/1 VODÁRENSKÁ AKČOVÁ SPOLEČNOST, A.S., SOBĚŠICKÁ 206, 638 00 BRNO	DATUM KVĚTEN 2019	FÓRMÁT 10 A4	BRNO, STAŇKOVÁ 557/18a tel.: +420 544 420 711 e-mail: huryta@huryta.cz
AKCE	REVITALIZACE STŘEDISKA BYSTRICE NAD PERNŠTEJNEM SO 02 RADOVÉ GARÁŽE, DÍLNA A SKLAD MATERIÁLU D.1.02.2 STAVEBNÍ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ - ZALOŽENÍ	STUPEŇ DPS	MĚŘÍTKO 1:100, 1:50	
VÝKRES	VÝZTUŽ ZÁKLADOVÝCH DESEK A PATEK	Č. SOUPRAVY	Č. VÝKRESU	D.1.02.2-4